

HYDROCUT HC 545 "C"

Leistung:

Schneidet Stahldraht bis \varnothing 45 mm
bei einer Festigkeit von 700 kN

Ausstattung:

drehbare Aufhängung
Pistolengriff

Gewicht:

ca. 100 kg

Anschluss:

Hochdruckschlauch mit elektrischem
Steuerkabel, Nennbelastung 550 bar

Hydraulik:

Elektrisch-hydraulische Kompaktumpen in
verschiedenen Ausführungen

Performance:

Cuts steel wire up to \varnothing 45 mm
with a hardness of 700 N/mm²

Equipment:

rotatable suspension
pistol grip

Weight:

ca. 100 kg

Junction:

High-pressure hose with electric
control cable, nominal power 550 bar

Hydraulic:

Electric-hydraulic pump units available
in different versions

Draht / wire
max. \varnothing 45 mm

ab/from 4,67 l/min
550 bar

ca. 100 kg

Messer: lieferbar in 3 Varianten



Knives: available in 3 different versions



Abb. ähnlich / similar to photo

Hydraulische Pumpen

KA 44
mit 3,2 kW Drehstrommotor
Förderleistung: 4,67 l/min.
bei 400 V/ 50 Hz, 550 bar
theor. Schnittzeit: 7,4 s

RKP 11
fahrbare Pumpe
Förderleistung: 11,0 l/min.
bei 550 bar
theor. Schnittzeit: 3,1 s

Hydraulic pump units

KA 44
with 3,2 kW 3-phase motor
Capacity: 4,67 l/min.
at 400 V/ 50 Hz. 550 bar
theor. cutting time: 7,4 s

RKP 11
Mobile pump unit
Capacity: 11,0 l/min.
at 550 bar
theor. cutting time: 3,1 s