

## HYDROCUT HC 520 "C"

**Leistung:**

Schneidet Stahldraht bis  $\varnothing$  20 mm

**Ausstattung:**

drehbare Aufhängung  
Pistolengriff

**Gewicht:**

ca. 12 kg

**Anschluss:**

Hochdruckschlauch mit elektrischem Steuerkabel, Nennbelastung 550 bar

**Hydraulik:**

Elektrisch-hydraulische Kompaktumpen in verschiedenen Ausführungen

**Performance:**

Cuts steel wire up to  $\varnothing$  20 mm

**Equipment:**

Rotatable suspension  
pistol grip

**Weight:**

ca. 12 kg

**Junction:**

High-pressure hose with electric control cable, nominal power 550 bar

**Hydraulic:**

Electric-hydraulic pump units available in different versions

Draht / wire  
max.  $\varnothing$  20 mm

ab/from 2,52 l/min  
550 bar

ca. 12 kg

**Messer: lieferbar in 3 Varianten**



**Knives: available in 3 different versions**



Abb. ähnlich / similar to photo

**Hydraulische Pumpen**

KA 22

mit 1,1 kW Drehstrommotor  
Förderleistung: 2,52 l/min.  
bei 400 V/ 50 Hz, 550 bar  
theor. Schnittzeit: 2,0 s

KA 44

mit 3,2 kW Drehstrommotor  
Förderleistung: 4,67 l/min.  
bei 400 V/ 50 Hz, 550 bar  
theor. Schnittzeit: 1,0 s

**Hydraulic pump units**

KA 22

with 1,1 kW 3-phase motor  
Capacity: 2,52 l/min.  
at 400 V/ 50 Hz, 550 bar  
theor. cutting time: 2,0 s

KA 44

with 3,2 kW 3-phase motor  
Capacity: 4,67 l/min.  
at 400 V/ 50 Hz. 550 bar  
theor. cutting time: 1,0 s