



PETIG

Profil- und Rohrstanzenmaschinen
Serie 300

3.1

HOCHLEISTUNGS-STANZANLAGEN FÜR DAS
DEFORMATIONSFREIE STANZEN VON HOHLPROFILEN

PROFIL- UND ROHRSTANZMASCHINEN



SERIE 300

- Zeiteffektive Lösung für das vollautomatische Stanzen von Hohlprofilen
- Einwandige und zweiwandige Durchstanzungen
- Gleichzeitige Bearbeitung von bis zu vier Profilen
- Runde und eckige Rohrabmessungen bis maximal 150 mm und Wanddicke bis 15 mm
- Rohrlänge bis 7 m

STANZANLAGEN DER SERIE 300

Ganz gleich, ob Rechteck-, Quadrat- oder Rundrohr – das Stanzen von Hohlprofilen wird mit den flexiblen Stanzanlagen von PETIG zum Kinderspiel. Dabei können sowohl einwandige Stanzungen als auch zweiwandige Durchstanzungen ausgeführt werden.

Im Vergleich zum einwandigen Stanzen kann beim Durchstanzen eines Rohres eine um 35 % höhere Produktivität erzielt werden - bei minimalem Investitionsaufwand.

Wenn Stanzungen im Sichtbereich liegen ist das deformationsfreie Stanzen von Aluminium- und Stahlrohren sowie deren Hohlprofilen von großer Bedeutung. Besonders bei der Herstellung von Elementen zum Bau von Leitern, Regalen, Zäunen und Möbeln haben sich die Anlagen von PETIG bewährt.



Einfachste Bedienung bei maximaler Produktionsqualität



Die Stanzmaschinen von PETIG sind weltweit im Einsatz. Die hohe Qualität und das durchdachte Konzept überzeugen Kunden aus zahlreichen Branchen:

- Möbelindustrie
- Ladenbau
- Gerüst- und Regalbau
- Stahl- und Leichtmetallbau
- Beschlagindustrie

Typ	Stanzkraft	min. Rohr Ø	max. Rohr Ø	Rohrlänge
RPS 310	100 kN	25 x 2,5 mm	80 x 8,0 mm	bis 7 m
RPS 325	250 kN	25 x 2,5 mm	100 x 10 mm	bis 7 m
RPS 340	400 kN	25 x 2,5 mm	125 x 12,5 mm	bis 7 m
RPS 365	650 kN	25 x 2,5 mm	150 x 15,0 mm	bis 7 m

VIELSEITIGE MÖGLICHKEITEN

Bei dem von PETIG entwickelten Verfahren wird mit dem Stanzstempel die obere Rohrwand gelocht und mit dem Stanzbutzen, der dann als Stempelverlängerung dient, die untere Rohrwand gestanzt. Um mögliche Deformationen und Versatz zu vermeiden, unterstützt ein separat angetriebener Spreizdorn mit wechselbaren Matrizen den Stanzvorgang. So wird das Rohr nahezu gratfrei und ohne Nachbearbeitungsaufwand gestanzt.

Die gleichzeitige Bearbeitung von bis zu vier Rohren und einer Länge bis zu 7 m ist mit entsprechenden Mehrfach-Stanzwerkzeugen problemlos möglich.



Der Linearvorschub garantiert eine hohe Positioniergenauigkeit

STANZWERKZEUGE

Sowohl Rohrstanzwerkzeug als auch Dornspreizmatrize können Dank der Schnellwechsellvorrichtung in kurzer Zeit ausgetauscht werden. Ein Kugelrollentisch erleichtert den Aus- und Einbau.

Die Werkzeuge werden individuell auf den Anwendungsfall zugeschnitten. Ausgehend von einer Standard-Grundkonstruktion werden sie kostengünstig auf das zu erzeugende Stanzbild adaptiert.



WERKSTÜCK-SPANNZANGEN

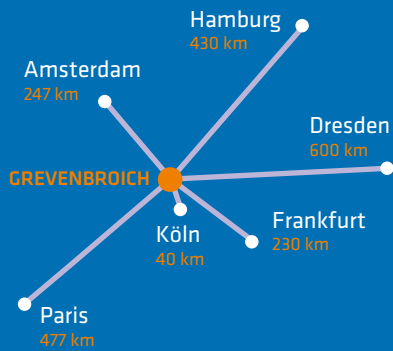
Das kopfseitige Einspannen der Profile erfolgt mit hydraulischen oder pneumatischen Spannanzgen. Diese sind leicht auswechselbar und können so schnell an die jeweilige Profilkontur angepasst werden. Bei Mehrfachwerkzeugen kommen Sonder-Spannzangen zum Einsatz – natürlich auch von PETIG.

Ausführliche Informationen und Anwendungsvideos finden Sie auf unserer Website www.petig.com.



REFERENZEN

- Graepel STUV**,
Seehausen-Altmark/DE
- Herbst**, Stadallendorf/DE
- Hüdig + Rocholz**, Velbert/DE
- Siegel + Heinings**, Schwerte/DE
- Rabe Lagertechnik GmbH**,
Rösrath/DE
- DVM Pfostentechnik GmbH**,
Rhede/DE
- Solar Power**, Plauen/DE
- Syspal**, Broseley Shropshire/GB
- Rantakari**, Jokela/FIN
- AS Kitman**, Tallin/EST
- Legipol SP. zoo**, Walbrzych/PL
- Dukon**, St. Petersburg/RU
- Monolit Stroi Komplekt**,
Moskau/RU
- Izeltas**, Izmir/TR
- Dewas**, Gram-Amona/IND
- B.F.S. Industries FZ CO.**,
Dubai/UAE
- Link Tesisat**, TR
- Hauck**, Langenleiten
- Reiss GmbH**, Bad Liebenwerda



INNOVATION AUS TRADITION

Seit 1901 ist PETIG **DER** Werkzeugspezialist für die Draht und Stahl verarbeitende Industrie. Viele **innovative Techniken** wie hydraulisch betriebene Schneidgeräte stammen aus unserem Hause. Heute bietet PETIG ein **breites Portfolio** an verschiedenen Profil- und Rohrstananlagen, Stauchprüfpresen sowie Kabelscheren und Stahlschneidern, die in den unterschiedlichsten Industriezweigen erfolgreich im Einsatz sind.

Von der Bedarfsanalyse, über die Planung, bis hin zur Installation und laufenden Wartungen – unsere Kunden können sich auf einen lückenlosen Support verlassen.



Ausgereifte Lösungen, lange Erfahrung und hervorragender Service – PETIG ist Ihr Partner rund um die Metallverarbeitung.

Petig AG
Rhenaniastr. 39
41516 Grevenbroich

Tel.: +49 2181 7858
Fax: +49 2181 73108
E-Mail: info@petig.com