

HYDROCUT HC 520 "C"

Leistung:

Schneidet Stahldraht bis \varnothing 20 mm

Ausstattung:

drehbare Aufhängung
Pistolengriff

Gewicht:

ca. 12 kg

Anschluss:

Hochdruckschlauch mit elektrischem Steuerkabel, Nennbelastung 550 bar

Hydraulik:

Elektrisch-hydraulische Kompaktumpen in verschiedenen Ausführungen

Performance:

Cuts steel wire up to \varnothing 20 mm

Equipment:

Rotatable suspension
pistol grip

Weight:

ca. 12 kg

Junction:

High-pressure hose with electric control cable, nominal power 550 bar

Hydraulic:

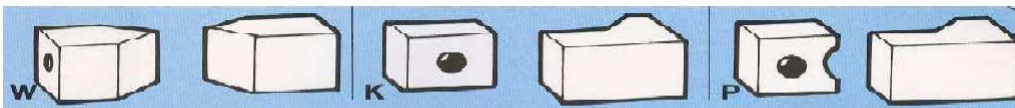
Electric-hydraulic pump units available in different versions

Draht / wire
max. \varnothing 20 mm

ab/from 2,52 l/min
550 bar

ca. 12 kg

Messer: lieferbar in 3 Varianten



Knives: available in 3 different versions



Abb. ähnlich / similar to photo

Hydraulische Pumpen

KA 22

mit 1,1 kW Drehstrommotor
Förderleistung: 2,52 l/min.
bei 400 V/ 50 Hz, 550 bar
theor. Schnittzeit: 2,0 s

KA 44

mit 3,2 kW Drehstrommotor
Förderleistung: 4,67 l/min.
bei 400 V/ 50 Hz, 550 bar
theor. Schnittzeit: 1,0 s

Hydraulic pump units

KA 22

with 1,1 kW 3-phase motor
Capacity: 2,52 l/min.
at 400 V/ 50 Hz, 550 bar
theor. cutting time: 2,0 s

KA 44

with 3,2 kW 3-phase motor
Capacity: 4,67 l/min.
at 400 V/ 50 Hz, 550 bar
theor. cutting time: 1,0 s