

Theor. Schnittzeiten bei Standardgeräten (nur Vorlauf)
 theor. cutting speed of basic products (only forward stroke)

PETIG AG
 Rhenaniastr. 39
 41516 Grevenbroich



				Hydraulikaggregate / hydraulic pump units						
Modell model	Kolben-Ø piston Ø	Stangen-Ø stake Ø	Hub stroke	HC 3 4,9 l/min 250 bar	HC 3 1,75 l/min 550 bar	HC 4 3,0 l/min 550 bar	5855/RKP 5,8 5,8 l/min 550 bar	11655/RKP 11,6 11,6 l/min 550 bar	2355/RKP 23 23,0 l/min 550 bar	34555/RKP 34,5 34,5 l/min 550 bar
einfachwirkende Geräte / single-acting tools										
HC 520 KPW	Ø 63 mm	Ø 42 mm	26 mm		2,8 sec	1,7 sec	0,8 sec	0,4 sec		
HC 530 KPW	Ø 100 mm	Ø 64 mm	36 mm		9,7 sec	5,7 sec	2,9 sec	1,5 sec	0,8 sec	
HC 540 KPW	Ø 125 mm	Ø 85 mm	45 mm		19 sec	11 sec	5,7 sec	2,9 sec	1,4 sec	0,7 sec
HC 550 KPW	Ø 160 mm	Ø 112 mm	56 mm		38,6 sec	22,5 sec	11,7 sec	5,8 sec	2,9 sec	2 sec
HC 560 KPW	Ø 200 mm	Ø 125 mm	69 mm			43,9 sec	22,4 sec	11,2 sec	5,7 sec	3,8 sec
HB-1	Ø 35 mm	Ø 21 mm	59 mm	0,7 sec						
HB-2	Ø 35 mm	Ø 21 mm	59 mm	0,7 sec						
HB-2 Si	Ø 35 mm	Ø 21 mm	59 mm		2 sec	1,1 sec	0,6 sec			
RK 20-3	Ø 40 mm	Ø 20 mm	25 mm		1,0 sec	0,6 sec				
RK 30-3	Ø 63 mm	Ø 42 mm	26,5 mm		2,7 sec	1,6 sec				
RK 40-3	Ø 80 mm	Ø 58 mm	35 mm		6,3 sec	3,5 sec	1,8 sec			
HK 1	Ø 35 mm	Ø 21 mm	59 mm	0,7 sec						
HK 2	Ø 35 mm	Ø 21 mm	59 mm	0,7 sec						
doppeltwirkende Geräte / double-acting tools										
HK 3-2 Si	Ø 50 mm	Ø 30 mm	79 mm		5,3 sec	3,1 sec	1,6 sec	0,8 sec		
HK/HKS 5-2	Ø 50 mm	Ø 30 mm	64 mm		4,3 sec	2,5 sec	1,3 sec	0,7 sec		
HK/HKS 6-2	Ø 63 mm	Ø 30 mm	113 mm		12,1 sec	5,3 sec	3,6 sec	1,8 sec	0,9 sec	
HKS 7-2	Ø 80 mm	Ø 63 mm	185 mm			18,6 sec	9,6 sec	4,8 sec	2,5 sec	1,6 sec
HKS 8-2	Ø 100 mm	Ø 80 mm	265 mm				21,5 sec	10,8 sec	5,4 sec	3,6 sec
HKS 9-2	Ø 125 mm	Ø 100 mm	350 mm				44,4 sec	22,2 sec	11,2 sec	7,5 sec

Gelblich markierte Felder sind empfohlene Hydraulikaggregate / highlighted fields are recommended hydraulic pump units